

Stahl-Struck GmbH & Co. KG

Muskauer Chaussee 21
03130 Spremberg, Deutschland
Telefon: 03563 59100
Telefax: 03562 591011
E-Mail: stahl-struck@t-online.de
Webseite: www.stahl-struck.de
Kontakt: Tordis Struck

Kernkompetenz

Metallgewerbe, Metallgewerbe, Metallgewerbe

Produkte

Geländerkonstruktion (Bauelement, Sonstige, nicht klassifiziert), Außenwandkonstruktion, Fertigbalkon, Brüstung, Fenster aus kombiniertem Material, Stahl- und Anlagenbau, Konstruktiver Stahl- und Aluminiumbau, Konstruktiver Anlagenbau, Fenster, Türen, Treppen, Gitter, Zäune, Antennenmaste, Mastbau, Roll- und Sektionaltoranlagen, Eingangs- und Schaufensteranlagen, Stahlbauprofil, Bewehrung (Baumaterial, nicht klassifiziert)

Dienstleistungen

Brenn- und Plasmaschneiden, Sandstrahlarbeiten, Montage, Demontage (produktübergreifend, Sonstige, nicht klassifiziert), Technik (Beratung, nicht klassifiziert), Anlagenmanagement (Sonstige, nicht klassifiziert), Beschaffung Material (nicht klassifiziert), Montageüberwachung, Demontageüberwachung, Bau-, Demontage-, Montageüberwachung (nicht klassifiziert), Bauüberwachung, Beschaffungsdienstleistung (Sonstige, nicht klassifiziert), Sägezuschnitte, Schnittlänge bis 800 mm, Scherenschnitte bis zu Blechstärken von 25 mm, Brennzuschnitte und Schweißarbeiten E/MAG/WIG, Abkantarbeiten bis zu Kantenlängen von 5,60 m, Ausführung von Mantgearbeiten und Kranleistungen, Stahl- und Metallhandel, Verzinkungsarbeiten, Beschichtungs- und Korrosionsschutzarbeiten, Entwicklung und Produktion (Beratung), Metallspritzeanlage (komplett, nicht klassifiziert), Oberflächentechnik (komplett, Montage, nicht klassifiziert), Oberflächentechnik (komplett, Sonstige, nicht klassifiziert), Plasmaanlage (Diffusion u. Beschichtung, komplett, nicht klassifiziert), Erstellung von Werkstattzeichnungen (CAD) nach Planungsunterlagen

Typische Branchen

private und öffentliche AG, Stahlbau, Metallbau, Roll- und Sektionaltore, Aluminumbau

Maschinenpark

Tafelschere | Schnittlänge max. 3.000 mm,, Blechdicke max. 25 mm Profilstahlscheren | Rundstahl max. 45 mm, Flachstahl max. 200x16 mm, L- und T-Stahl max. 120x12 mm, Ausklinkung max. 10 mm, Lochstanzung max. 25 in 20 mm, Abkantpresse | Abkantbreite max. 5600 mm, Gewindeschneidmaschine | Außengewinde max. 52 mm, Steigung max. 6 mm, Länge max. 500 mm, Radialbohrmaschine | max. 900 mm, Bohrdurchmesser max. 65 mm, Säulenbohrmaschine | Bohrdurchmesser max. 50 mm, Bandsäge | Profile max. 240x240 mm, Schnittlänge max. 400 mm, Bandsäge | Profile max. 400x400 mm, Schnittlänge max. 800 mm, Metallkreissäge | Profile max. 100x100 mm, Senkrechtfräsmaschine | Fräsendurchmesser max. 100 mm, Rohr- und Profilbiegemaschine | -, Portalbrennmaschinen mit Kopiereinrichtung | max. 1.200 x6.000 mm, MAG Schweißgeräte | 300 bis 50 A, Elektrodenschweißgeräte | -, Schweißtraktor für durchlaufende Nähte | -, Plasmaschneidanlage | -,

Handwerkskammer

Hwk Cottbus